

## 质量管理体系覆盖情况总结

本集团已在质量管理体系建设方面取得稳固成果，旗下各工厂全面推进国际质量管理体系（ISO 9001）的实施。同时，全电子化追溯能力的逐步落地，为持续优化产品质量与运营效率奠定了坚实基础。本总结旨在呈现集团在质量管理体系及生产追溯能力方面的关键进展，相关数据截至 2025 年 6 月 30 日。

### 一、质量管理体系认证覆盖

- 集团旗下所有成品工厂，均已成功获得 ISO 9001 质量管理体系认证，认证覆盖率达 100%。此覆盖水平在行业内处于领先地位。
- 以 2024 年产值为基准计算，这些已获认证的工厂约占集团全部运营场所的 90%。

### 二、生产物料追溯能力建设

- 集团全面推进基于 SAP（企业资源规划）、WMS（仓库管理系统）、MES（制造执行系统）集成的全电子化物料追溯能力，目前已覆盖超过 80% 的生产工厂。
- 该能力贯穿物料从入库、生产加工到成品出库的全过程，确保关键物料流向清晰、状态可查，有效支持质量管控与问题追溯，实现生产环节的实时监控。